

PRÉFECTURE DE LA LOIRE

42022 St ETIENNE CEDEX

TÉLÉPHONE : (77) 33-42-45

DIRECTION DE L'ADMINISTRATION GÉNÉRALE
ET DE LA RÉGLEMENTATION

BUREAU DE L'ENVIRONNEMENT

Le

Boullat

Le Préfet, Commissaire de la République
du Département de la Loire

Chevalier de la Légion d'Honneur

Poste Téléphonique intérieur 24
à appeler :

JV/SC

DOSSIER N° 15528

=====

VU la loi du 19 juillet 1976 relative aux installations classées pour la protection de l'environnement,

VU le décret du 21 septembre 1977 et notamment son article 20,

VU l'arrêté préfectoral n° 13867 du 30 décembre 1977 autorisant la S.A. CREUSOT LOIRE, dont le siège social est à PARIS, 42, rue d'Anjou, à exploiter à l'usine de l'Ondaine des ateliers de transformation des métaux situés sur les communes de FIRMINY, FRAISSES et UNIEUX.

VU la demande présentée par la S.A. CREUSOT LOIRE en vue d'obtenir la modification de l'Arrêté Préfectoral susvisé,

VU les plans et autres documents annexés à cette demande,

VU le rapport de Monsieur le Directeur Régional de l'Industrie et de la Recherche de la région RHONE-ALPES, Inspecteur des Installations Classées DE 2.83.125 du 16 décembre 1983,

VU l'avis émis par le Conseil Départemental d'Hygiène au cours de sa séance du 1er mars 1984,

VU la lettre en date du 19 mars 1984 par laquelle la COMPAGNIE FRANCAISE DE FORGES ET FONDERIES, C3 F, fait connaître qu'elle succède à la SOCIETE CREUSOT LOIRE,

CONSIDERANT qu'il importe de prendre en compte les modifications intervenues dans l'entreprise,

A R R E T E

=====

ARTICLE 1ER : Le tableau figurant à l'article 1er de l'arrêté du 30 décembre 1977 est remplacé par le tableau ci-après.

COMMUNE DE FIRMINY

ACIERIE AC5

NATURE DES ACTIVITES	VOLUME DE L'ACTIVITE	NUMERO DE LA NOMENCLATURE	A ou D
<ul style="list-style-type: none"> - Fabrication d'acier au four électrique - 1 four à arc 35 T puissance 17 000 KW - 1 four à arc 30 T puissance 9 000 KW (fonctionnement en cas de panne prolongée du four de 35 T) 	60 000 T/an	32 - 1°	A (1)
<ul style="list-style-type: none"> - 1 four affinage en poche sous vide puissance 8 900 KW 	60 000 T/an	284 - 2°	D
Installations de compression d'air	200 KW	361 B 2°	D
<ul style="list-style-type: none"> - Installations de combustion au gaz et FOD 1X 12T/h - Production de vapeur 1X 7T/h - 5 brûleurs au gaz de réchauffage des poches 	total 21 550 th/h 9 000 th/h 5 000 th/h 4X1 700 th/h 1X 750 th/h	153 bis 1	A (1)
<ul style="list-style-type: none"> - Dépôt de Ferrosilicium 	20 000 kg	195	D
<ul style="list-style-type: none"> - Stockage et récupération de métaux 	7 000 T	286	A

(1) activités soumises à redevance

.../...

COMMUNE D'ONIEUX

ACTIVITE AC6

NATURE DES ACTIVITES	VOLUME DE L'ACTIVITE	NUMERO DE LA NOMENCLATURE	A ou D
- Broyage concassage ou mélange de produits	25 kW	89 ter	N. C
- Métaux et alliages (fonderies de) 2e dans tous les autres cas 1 four de 5 T. 1 four de 2 T. 1 four de 1,5 T. 1 four de 0,5 T. 1 four de 0,5 T.	10 000 T/an	284 2ème	D
- Dépôt de ferrosilicium	5 000 kg	195	D
- Installations de combustion 9 brûleurs (8 x 120 th + 300th)	1 260 th	153 bis	N C

COMMUNE DE FRAISSES

ACTIVITE AC7

NATURE DES ACTIVITES	VOLUME DE L'ACTIVITE	NUMERO DE LA NOMENCLATURE	A ou D
- Broyage concassage	30 kW	89 ter	N C
- Métaux et alliages (fonderie de) 2° tous les autres cas 1 four 2,5 T. 1 four 3,5 T.		284 2°	D

ARTICLE 2 . Le point 3 de l'article 2 de l'arrêté du 30 décembre 1977 est remplacé par les dispositions suivantes :

3 - PRESCRIPTIONS RELATIVES A LA POLLUTION ATMOSPHERIQUE

3.1 - La construction des cheminées des deux installations de combustion pour la production de vapeur devra être conforme aux dispositions de l'instruction du Ministre du Développement Industriel et Scientifique du 24 novembre 1970 (J.O du 13 décembre 1970 et rectificatif du J.O du 6 janvier 1971). Pour le calcul de la hauteur, il sera tenu compte d'une concentration maximale CH égale à 0,09 mg/m³.

3.2 - Le four de 35 tonnes de l'aciérie AC5 sera dépoussiéré en voie sèche par un dépoussiéreur en dépression. Les fumées et les gaz émis seront captés en toiture de l'aciérie par plusieurs hottes et seront canalisés vers le dépoussiéreur. La captation sera réalisée pour les phases de chargement, de fusion, d'affinage et de coulée.

L'installation de captage des gaz devra pouvoir assurer un débit de 500 000 m³/h à 60° C.

3.3 - L'efficacité de captation sera telle qu'aucune fumée visible ne s'échappe de la halle sauf occasionnellement par exemple pendant les opérations de chargement, de soufflage ou de coulée.

Le rendement moyen de captation des hottes pendant les périodes d'émissions de fumée les plus intenses devra être supérieur à 90 %.

3.4 - L'efficacité du dépoussiéreur du four de 35 tonnes devra être telle qu'en marche normale, la concentration résiduelle à la sortie du dépoussiéreur n'excède pas 10 mg/Nm³ (milligrammes de poussières par mètre cube ramené aux conditions normale de température et de pression : 0°C, 1 bar, l'eau étant supposée rester sous forme de vapeur) en moyenne sur un cycle compte non tenu de la dilution possible dans ce dépoussiéreur.

3.5 -

- Pour tenir compte des incidents mineurs affectant la marche de tout dépoussiéreur, une concentration résiduelle en poussières entre 10 mg/Nm³ et 20 mg/Nm³ en moyenne sur un cycle sera tolérée pendant 20 jours par an.

- En aucun cas la concentration en poussières en sortie du dépoussiéreur ne devra excéder 20 mg/Nm³.

3.6 - Dans le cas où la concentration résiduelle en poussières en moyenne sur un cycle dépasserait 20 mg/Nm³, le four devra être arrêté dès la fin de la coulée en cours. Sa remise en marche ne pourra alors s'effectuer qu'après que l'origine de l'incident ait été trouvée et remède apporté.

3.7 - Les gaz dépoussiérés de l'aciérie AC5 devront être évacués à l'atmosphère de telle manière que le rejet soit vertical ascendant. La hauteur minimale du débouché à l'atmosphère sera au moins égale à la plus grande des deux valeurs h₀ et H définies ci-dessous.

hp : c'est la valeur définie à l'article 6 de la circulaire du 13 août 1971 relative à la construction des cheminées dans le cas des installations émettant des poussières fines (J.O du 27 octobre 1971). Pour le calcul de hp il sera tenu compte de la valeur concentration résiduelle en poussières maximale admissible soit 20 mg/Nm³ et d'une concentration maximale CM de 0,04 mg/m³.

H : C'est l'altitude augmentée de 5 m du plus haut des obstacles de largeur supérieure à 10 m, situé à une distance inférieure à 2 hp.

3.8 - Il sera effectué aux frais de l'exploitant, par un organisme agréé par le Ministère chargé de l'Environnement pour le contrôle des émissions en conduits, un contrôle des débits aspirés, de l'efficacité de captation et de l'efficacité du dépoussiérage.

Les essais réalisés à cette occasion détermineront les débits minimaux nécessaires pour satisfaire aux critères de visibilité, au rendement de captage et aux concentrations résiduelles en poussières ci-dessus définis.

Les résultats de ces contrôles seront portés sur un cahier spécial sur lequel seront portés également tous les contrôles et les incidents relatifs à la marche de l'installation.

3.9 - Un ou plusieurs appareils dont la précision sera meilleure que $\pm 10\%$ sera (ou seront) installé (s) pour permettre un contrôle en continu des débits aspirés par les hottes pendant les différentes phases. Pendant la marche normale de l'installation les débits aspirés devront rester en permanence au moins égaux à ceux qui auront été déterminés lors des essais de contrôle des débits prévus au § 3.8.

3.10 - Des contrôles périodiques des dispositifs de captation seront effectués au moins une fois par an à l'occasion des contrôles relatifs à l'efficacité du dépoussiéreur. Ces contrôles, effectués aux frais de l'exploitant par un organisme agréé, porteront sur la mesure du débit des gaz aspirés par les hottes et la vérification du bon fonctionnement du ou des appareils de contrôle en continu prévus au § 3.9.

3.11 - Un dispositif de contrôle en continu des quantités de poussières émises par les filtres à l'atmosphère pourra être exigé par l'inspection des installations classées.

Pour l'entretien courant de l'installation une visite journalière de l'installation de dépoussiérage sera effectuée par un opérateur qualifié. Ses observations sur le fonctionnement de l'installation et le cas échéant les dispositions prises pour l'améliorer seront consignés dans un cahier spécial qui pourra être celui prévu au § 3.8. Ce cahier devra être tenu à la disposition de l'inspection des installations classées pendant une durée minimale de 2 ans.

Un état mensuel de fonctionnement de l'installation sera adressé mensuellement à l'inspection des installations classées.

De plus, des contrôles pondéraux et des analyses qualitatives des poussières devront être effectués au moins une fois par an, aux frais de l'exploitant, par un organisme agréé. Les contrôles pondéraux annuels seront effectués suivant les prescriptions de la norme X44052 notamment en ce qui concerne l'emplacement de la section de mesure et le nombre de points de prélèvements. Une passerelle faisant le tour de la cheminée sera implantée au niveau des points de prélèvements et ces points seront obstrués en dehors des séances de prélèvements. Les résultats des contrôles annuels seront utilisés pour le recalage des appareils de contrôle en continu.

3.12 - Toutes précautions seront prises pour que la combustion de l'oxyde de carbone soit la meilleure possible et qu'aucune atmosphère explosive ne puisse prendre naissance dans les conduits de captation des gaz ou dans tout autre emplacement.

3.13 - En cas de panne importante devant se prolonger au delà de 3 jours du four de 35 tonnes, l'exploitant sera autorisé à remettre en marche le four de 30 tonnes après en avoir préalablement informé les services préfectoraux et l'inspection des installations classées.

Toutes dispositions devront alors être prises pour que la durée de fonctionnement du four de 30 tonnes n'excède pas 1 mois et pendant cette période, l'installation de dépoussiérage du four de 35 tonnes devra être utilisée au maximum de ses possibilités afin de réduire les nuisances engendrées.

3.14 - Tout brûlage de déchets à l'air libre est interdit.

3.15 - Au cas où l'établissement viendrait à pratiquer régulièrement la fusion des pièces, copeaux, tournures, etc... souillés de graisses, huiles, etc... et que cette opération s'avèrerait gênante pour le voisinage à cause des fumées et des odeurs, l'inspection des installations classées pourra imposer un dégraissage préalable et/ou toute autre mesure propre à supprimer la gêne.

ARTICLE 3 . Les points 4.2 et 4.4 de l'article 2 de l'arrêté du 30 décembre 1977 sont complétés par les alinéas suivants :

4.2 - ...

Avant la fin de l'année 1984, les eaux de condensation de la vapeur des installations de mise sous vide seront traitées et entièrement recyclées.

4.4 - ...

Les poussières résultant du traitement des eaux de condensation de la vapeur des installations de mise sous vide seront conduites à la station de traitement des eaux de la société en vue de leur traitement et évacuation dans une décharge adaptée.

ARTICLE 4 : Monsieur le Secrétaire Général de la Loire, Messieurs les Maires des communes de FIRMINY, FRAISSES et UNIEUX, Monsieur le Directeur Régional de l'Industrie et de la Recherche de la région RHONE-ALPES, Inspecteur des Installations Classées sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté dont une ampliation restera déposée en Mairie où tout intéressé aura le droit d'en prendre connaissance. Un extrait sera affiché pendant une durée mininum d'un mois à la Mairie.

Il sera dressé procès-verbal de l'accomplissement de cette formalité.

Fait à SAINT-ETIENNE, le 28 MARS 1984

Pour le Préfet,
Commissaire de la République
Le Secrétaire Général

B. LARVARON